
DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

EN CONFORMIDAD A LA ISO 14025 Y EN 15804:2012+A1:2013 PARA


MOSAICO VÍTREO

FABRICADO POR **VIDREPUR.S.A**

Programme:	The International EPD® System, www.environdec.com
Programme operator:	EPD International AB
EPD registration number:	S-P-03607
Publication date:	2021-09-14
Valid until:	2026-09-13





<p>Programme</p>	<p>The International EPD® System</p> <p>EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden</p> <p>www.environdec.com info@environdec.com</p>
<p>Product category rules (PCR): CEN standard EN 15804 served as the core PCR. Construction products and construction services, 2012:01, version 2.33 valid until 2021-12-31</p>	
<p>PCR review was conducted by: The Technical Committee of the International EPD®System. Chair: Massimo Marino. Contact via "mailto:info@environdec.com" info@environdec.com</p>	
<p>Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006: <input type="checkbox"/> EPD process certification <input checked="" type="checkbox"/> EPD verification</p>	
<p>Third party verifier: Marcel Gómez Ferrer, Marcel Gómez Consultoría Ambiental, info@marcelgomez.com</p> <p>Approved by: The International EPD® System</p>	
<p>Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third party verifier: <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No</p>	
<p>The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD. EPDs within the same product category but from different programmes may not be comparable. EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with EN 15804.</p>	
<p>EPD developer: SGS TECNOS S.A.U</p> 	

* EPDs de productos de construcción pueden no ser comparables si no son conformes a la norma EN 15804.

VIDREPUR S.A

DESCRIPCIÓN:

Tradición y arte se aúnan a lo largo de más de 30 años en esta importante firma, líder en la fabricación y distribución de mosaicos vítreos. Manos expertas, diseños de vanguardia e innovación han conseguido que VIDREPUR pueda aportar las colecciones que permiten decorar los espacios con más personalidad. Desde 1988, VIDREPUR es uno de los grandes fabricantes mundiales de revestimiento vítreo. Con su planta principal de producción en Castellón y delegaciones en Estados Unidos, Rusia y México. La empresa cuenta con más de 4.000 distribuidores y una relevante presencia en el mercado mundial.

Nuestros productos se fabrican completamente en la fábrica ubicada en Almazora (Castellón) con una composición superior al 99% de vidrio reciclado.

Desde 1988, nuestro compromiso con la calidad y el medio ambiente se plasma en nuestras políticas de gestión. Nuestra filosofía de trabajo se basa en el respeto a nuestro entorno, y prueba de ello es el cuidado de cada uno de nuestros procesos y la utilización de nuestras materias primas. El uso pretendido de la EPD es para comunicación Business to Business (B2B).

MÁS INFORMACIÓN:

<https://vidrepur.com/en>

Persona de contacto: Jorge Almela



(+34) 964 56 40 40



jorge@vidrepur.com

CERTIFICACIONES:

Vidrepur dispone de certificado ISO 14.001:2015 e ISO 9.001:2015 así como certificado "Recycled content certified" (SCS Recycled Content Standard V7-01) en el cual se certifica que el producto mosaico vítreo contiene como mínimo un 99% de vidrio "pre-consumer" reciclado.

LOCALIZACIÓN:

La planta de producción de Vidrepur se encuentra en Almazora en la provincia de Castellón (España).



VIDREPUR S.A

NOMBRE DEL PRODUCTO:

Mosaico vítreo.

CÓDIGO UN CPC:

37117

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Esta Declaración Ambiental de Producto incluye información ambiental del producto mosaico vítreo fabricado por un solo fabricante, VIDREPUR S.A, en un entorno geográfico y tecnológico de España 2019. El mosaico vítreo es un producto derivado de pasta de vidrio reciclado fabricado en tamaños de piezas pequeñas, normalmente de 2,5 cm x 2,5 cm y agrupados en mallas de diferentes composiciones para facilitar su manipulación e instalación. En concreto, las formas posibles de presentación el producto de Vidrepur son las siguientes:

- Piezas pegadas en papel
- Piezas pegadas en una malla de poliéster
- Piezas pegadas mediante puntos de PVC o PUR

La característica principal del mosaico vítreo de Vidrepur es su resistencia a situaciones climáticas extremas. El gres las piscinas prefabricadas y las de superficie de piedra no soportan las heladas. Sin embargo, las de vidrio fundido (no reciclado) no resisten las altas temperaturas.

La estanqueidad y el 0% de absorción de agua es una ventaja indiscutible del material de Vidrepur. Sus clientes, además, adquieren un producto reciclado y con una menor huella de carbono. Por tanto, al emplear el mosaico de Vidrepur beneficiamos al medio ambiente.

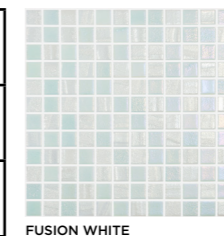
Por otro lado, la estética es otra de las principales ventajas que se pueden realizar degradados que faciliten la integración con el entorno o aplicarlo en cualquier superficie, incluidas las curvas. Son sólo dos ejemplos.

Todo ello facilita una versatilidad imposible de encontrar en materiales alternativos.

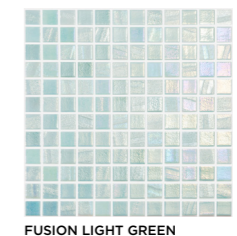
La higiene, mantenimiento y limpieza son aspectos que los propietarios tienen muy en cuenta a la hora de construir su piscina. En todos ellos, las ventajas del mosaico vítreo son claras. Su nula porosidad y su resistencia permiten alcanzar fácilmente unos niveles de limpieza óptimos.

En el caso de Vidrepur, con nuestra técnica Technoclean, la superficie tiene propiedades antibacterianas, antialgas y con capacidad de autolimpiarse con la luz del sol (fotolisis).

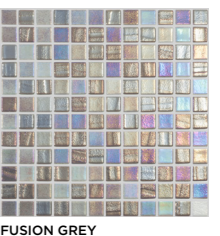
ABSORCIÓN DE AGUA	0%
RESISTENCIA AL HIELO	NO HELADIZAS
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	SIN CAMBIO
RESISTENCIA QUÍMICA	ÁCIDOS Y ALCANOS
RESISTENCIA QUÍMICA	SIN CAMBIO
RESISTENCIA A LA DILATACIÓN	SIN CAMBIO
VIDA ÚTIL	ILIMITADA



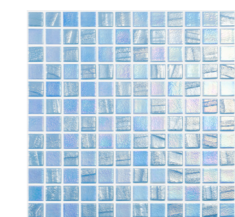
FUSION WHITE



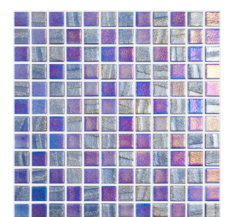
FUSION LIGHT GREEN



FUSION GREY



FUSION LIGHT BLUE



FUSION DARK BLUE

UNIDAD DECLARADA:

La unidad declarada es recubrimiento de 1 m² de una superficie con mosaico vítreo.

VIDA ÚTIL DE REFERENCIA:

La vida útil de referencia del producto es la misma que la del edificio donde se encuentre instalado siempre que sea instalado correctamente, puesto que se trata de un producto de larga duración y que no requiere de sustitución. Se ha considerado una vida útil de 50 años según el CTE

REPRESENTATIVIDAD:

El ACV está basado en los datos de producción del año 2019 en la planta de fabricación localizada en Almazora (Castellón).

BASE DE DATOS Y SOFTWARE UTILIZADO:

La base de datos utilizada ha sido la de Ecoinvent 3.6 y el software SIMAPRO 9.0.0.49.

LÍMITES DEL SISTEMA:

De la cuna a la puerta con opciones (A1-A3, A4, A5 and C2-C4).

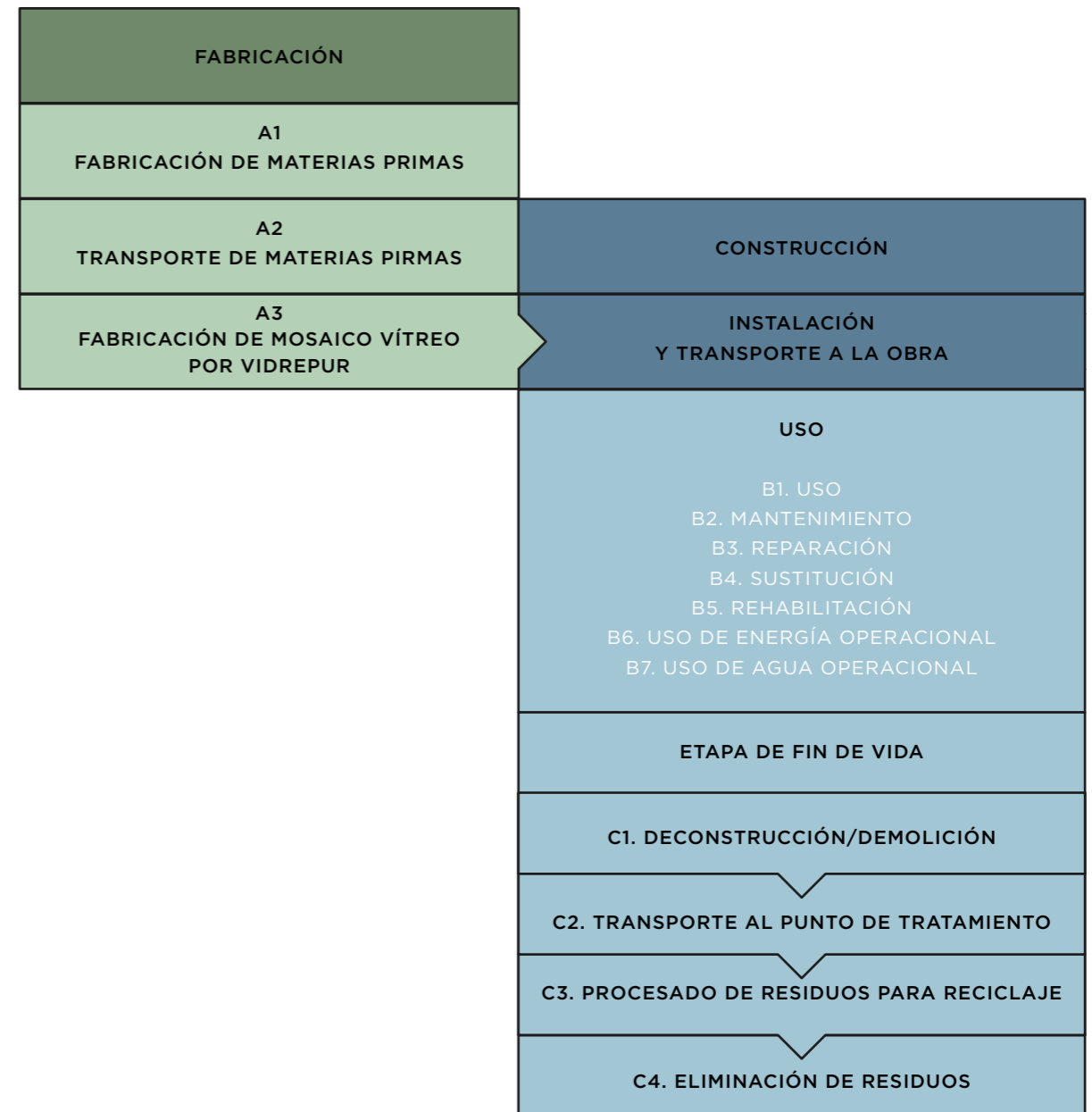
ESTÁNDARES:

El ACV se ha llevado a cabo de acuerdo a los requerimientos de los siguientes estándares:

- ISO 14040:2006
- ISO 14044:2006
- EN 15804:2012+A1:2013
- PCR for Construction Products and Construction Services 2012:01

	ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS
	SUMINISTRO DE MATERIAS PRIMAS	TRANSPORTE A LA FÁBRIC	FABRICACIÓN	TRANSPORTE A LA OBR	INSTALACIÓN	USO	MANTENIMIENTO	REPARACIÓN	SUSTITUCIÓN	REHABILITACIÓN	USO DE ENERGÍA OPERACIONAL	USO DE AGUA OPERACIONAL	DECONSTRUCCIÓN, DESMANTELAMIENTO DEMOLICIÓN	TRANSPORTE	PROCESADO DE RESIDUOS PARA RECICLAJE	ELIMINACIÓN DE RESIDUOS	
MÓDULO	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
MÓDULOS DECLARADOS	X	X	X	X	X	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	X	X	X	MND

X: Incluido en el ACV NR: No relevante MND: Module no declarado



Suministro de materias primas y transporte (A1 Y A2):

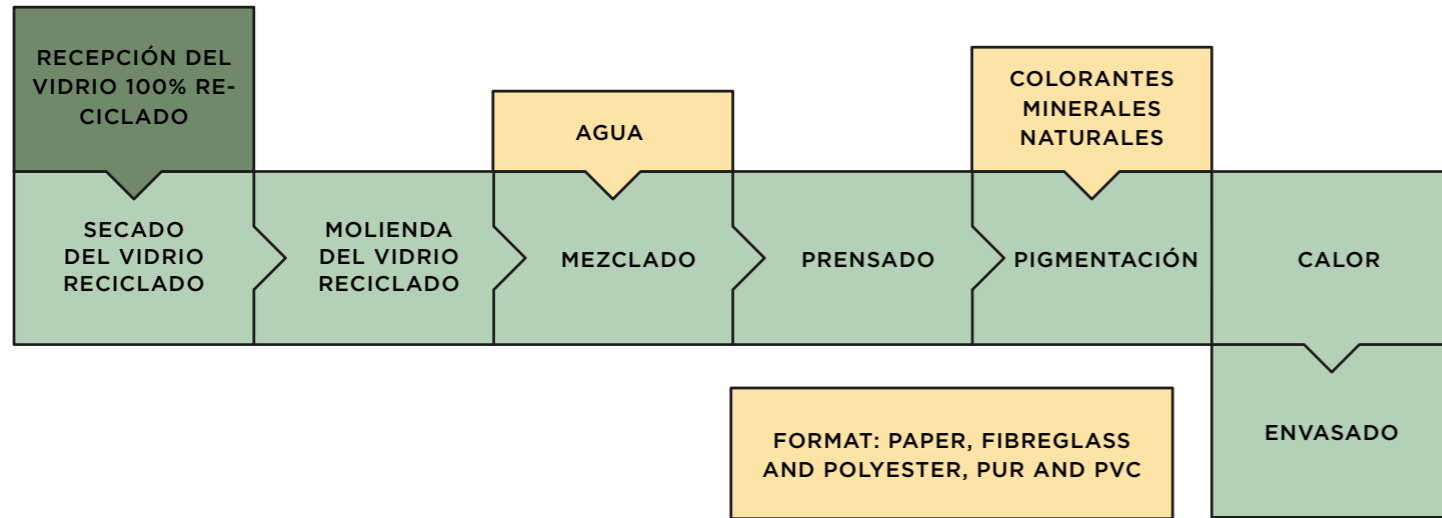
El principal componente del mosaico vítreo es vidrio reciclado de origen 100 % “pre-consumer” suministrado por gestores de residuos españoles. La aplicación de color se realizada a través de una fina capa de pigmentos minerales naturales junto con aditivos tales como agentes espesantes, defloculantes o aglutinantes.

Todas las materias primas requeridas para la fabricación del producto proceden de España. El vidrio reciclado es transportado a granel y los colorantes y aditivos envasados.

Fabricación (A3):

Tanto el acondicionamiento de las materias primas como la fabricación del producto se realizada exclusivamente en la única planta existente de Vidrepur localizada en Almazora (Castellón).

DIAGRAMA DE PROCESO



TRANSPORTE A LA OBRA (A4)

Se ha considerado un camión 24 t Euro VI para el transporte por carretera. Para el transporte transcontinental se ha considerado un carguero transoceánico. El 41,1% del producto es distribuido en España, un 30,7% en Europa y un 28,1% al resto del mundo.

INFORMACION DEL ESCENARIO	VALOR
TIPO DE VEHÍCULO	CAMIÓN EURO 6 DE 16-32 T CARGUERO TRANSOCEÁNICO
DISTANCIA	800 KM DISTRIBUCIÓN NACIONAL 6.000 KM DISTRIBUCIÓN RESTO DE EUROPA 8.700 KM DISTRIBUCIÓN RESTO DEL MUNDO
DENSIDAD APARENTE DE LOS PRODUCTOS TRANSPORTADOS	2460 KG/M3

INSTALACIÓN (A5)

Esta etapa incluye la instalación del mosaico vítreo de Vidrepur. Durante la instalación no se consume energía y se requiere de mortero adhesivo y agua.

Los residuos derivados del embalaje del producto son gestionados de manera separada. Las tasas de tratamiento de residuos consideradas son las publicadas en la base de datos Eurostat para una localización de España por ser éstas peores que las de Europa-27.

INFORMACION DEL ESCENARIO	VALOR (POR UNIDAD DECLARADA)
MATERIAL	0,7 KG/M2 DE MORTERO ADHESIVO
CONSUMO DE AGUA	0,00021 M3 (INCLUIDO EN EL MORTERO)
OTROS RECURSOS	NO REQUERIDO
CONSUMO DE ENERGÍA	NO REQUERIDO
FLUJOS DE RESIDUOS PRODUCIDOS	MADERA: 0,173 KG PLÁSTICO: 0,00995 KG CARTÓN: 0,0688 KG

DECONSTRUCCIÓN/DEMOLICIÓN (C1)

Una vez finalizada su vida útil, el producto será retirado, ya sea en el marco de una rehabilitación del edificio o bien durante su demolición. En el marco del derribo de un edificio, los impactos atribuibles a la desinstalación del producto son despreciables.

TRANSPORTE A LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS (C2)

Los residuos del producto se transportan en camión que cumple la normativa Euro 6, a una distancia definida como 50 km hasta su destino. Para el caso de destino final vertedero se ha considerado la ida y la vuelta por lo que la distancia es de 100 km.

GESTIÓN DE RESIDUOS PARA REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN Y RECICLAJE (C3)

En base a los últimos datos estadísticos (EUROSTAT, 2016) el 44% de los residuos de construcción y demolición se destinan a reutilización, recuperación y reciclaje.

ELIMINACIÓN FINAL (C4)

El 56% del producto se envía a vertedero controlado.

CALIDAD DE LOS DATOS

Los datos primarios han sido reportados directamente por la empresa **VIDREPUR S.A** correspondiente a su planta de fabricación ubicada en Almazora (Castellón) para el año 2019.

Para los datos secundarios, se han empleado las bases de datos Ecoinvent 3.5 incluido el software Simapro utilizando aquellos más actualizados o al menos aquellos que son representativos para los próximos 5 años.

La energía consumida para la fabricación del producto es 100% renovable para lo que se dispone de certificado de garantía de origen. No obstante, para la producción de las materias primas se ha considerado el mix europeo.

SCENARIO INFORMATION	UNIDAD
PROCESO DE RECOGIDA	KG/UD RECOGIDOS SEPARADAMENTE: 0%
	KG/UD RECOGIDOS MEZCLADOS CON RESIDUOS DE LA CONSTRUCCIÓN: 100% DEL PRODUCTO
SISTEMA DE RECUPERACIÓN	KG/UD PARA REUTILIZAR: 0%
	KG/UD PARA RECICLAJE: 37%
	KG/UD PARA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA: 7%
ELIMINACIÓN	KG/UD PARA VERTEDERO: 56%
	50 KM A LA PLANTA DE RECICLAJE 100 KM A VERTEDERO. EL VIAJE DE VUELTA ESTÁ INCLUIDO EN EL SISTEMA.
TRANSPORTE DE RESIDUOS	50 KM A LA PLANTA DE RECICLAJE 100 KM A VERTEDERO. EL VIAJE DE VUELTA ESTÁ INCLUIDO EN EL SISTEMA.

*UD: Unidad Declarada

CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN ¹⁰

PRODUCTO			
MATERIALES / SUSTANCIAS QUÍMICAS	KG/M ²	%	PROPIEDADES PELIGROSAS
VIDRIO RECICLADO	8,9	99	---
PIGMENTOS NATURALES	0,03	0,3	---
OTROS MATERIALES	0,07	0,7	01-211952948-35-xxxx
TOTAL	9	100	

CONTENIDO DE DECLARACIÓN

SOPORTE DEL PRODUCTO			
MATERIALES / SUSTANCIAS QUÍMICAS	PESO. KG/M ²	%	PROPIEDADES PELIGROSAS
PIEZAS PEGADAS EN PAPEL ADHESIVO			
KRAFT PAPER	0,09	1,1%	---
MALLA DE POLYESTER Y FIBRAS DE VIDRIO			
KRAFT PAPER	0,14	1,6%	---
PARAFFIN	0,08	0,9%	---
ADHESIVO	0,05	0,5%	---
PIEZAS PEGADAS CON PUNTOS DE PVC			
POLYVINYL CHLORIDE	0,18	2%	---
PIEZAS PEGADAS CON PUNTOS DE PUR			
POLYURETHANE	0,14	1,6%	---

CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN ¹¹

EMBALAJE		
ELEMENTOS DE EMBLAJE	PESO kg	PESO-% (versus el product)
CAJA DE CARTÓN	0,023	0,25%
FILM	0,003	0,04%
EUR- FLAT PALLET	0,015	0,17%
MADERA	3,69E-05	0,000041%
TOTAL	0,042	0,46%

MATERIAL RECICLADO

El producto mosaico vítreo está compuesto por más de un 99% de vidrio reciclado. El origen de dicho vidrio reciclado es 100% pre-consumer. VIDREPUR cuenta con certificado de contenido de material reciclado emitido por SCS Global Services conforms to SCS Recycled Content Standard V7-0.

PERFIL AMBIENTAL

De acuerdo a la norma EN 15804, los resultados del Icia son expresiones relativas y no predicen impactos en categorías de punto final, la superación de unos niveles, márgenes de seguridad ni riesgos.

IMPACTOS AMBIENTALES POTENCIALES (C4)

Los impactos ambientales hacen referencia al revestimiento de 1 m² de una superficie con el producto mosaico vítreo de VIDREPUR.

IMPACTOS AMBIENTALES PARA EL MOSAICO VÍTREO EN SOPORTE DE PAPEL ADHESIVO.								
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4	
GLOBAL WARMING POTENTIAL (GWP)	FOSSIL	kg CO ₂ eq.	1,38E+00	2,76E-01	9,10E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
	BIOGENIC	kg CO ₂ eq.	3,00E-01	1,67E-03	9,10E-02	6,71E-04	5,21E-04	9,43E-04
	LAND USE AND LAND TRANSFORMATION	kg CO ₂ eq.	4,56E-03	9,39E-05	3,60E-04	3,71E-05	7,1E-06	1,24E-06
	TOTAL	kg CO ₂ eq.	1,68E+00	7,80E-01	9,70E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
DEPLETION POTENTIAL OF THE STRATOSPHERIC OZONE LAYER (ODP)	kg CFC 11 eq.	1,85E-07	4,97E-08	8,12E-08	2,01E-08	1,85E-09	8,92E-09	
ACIDIFICATION POTENTIAL (AP)	kg SO ₂ eq.	4,18E-03	8,33E-04	5,85E-03	2,67E-04	3,70E-05	1,99E-04	
EUTROPHICATION POTENTIAL (EP)	kg PO ₄ ³⁻ eq.	1,55E-03	1,56E-04	1,68E-03	5,66E-05	1,54E-05	4,26E-05	
FORMATION POTENTIAL OF TROPOSPHERIC OZONE (POCP)	kg C ₂ H ₄ eq.	5,24E-04	4,66E-05	4,84E-04	1,68E-05	1,44E-06	9,72E-06	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - ELEMENTS	kg Sb eq.	3,83E-06	7,34E-07	4,73E-06	3,05E-07	2,47E-08	3,12E-08	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - FOSSIL RESOURCES	MJ, net calorific value	1,94E+01	4,08E-00	1,26E+01	1,65E+01	1,13E-01	7,56E-01	
WATER SCARCITY POTENTIAL	m ³ eq.	4,77E-01	2,56E-02	7,65E-02	1,04E-02	1,88E-03	3,65E-02	

CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN 12

MOSAICO VÍTREO EN SOPORTE DE MALLA DE POLIÉSTER Y FIBRAS DE VIDRIO								
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4	
GLOBAL WARMING POTENTIAL (GWP)	FOSSIL	kg CO ₂ eq.	1,79E+00	2,76E-01	9,10E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
	BIOGENIC	kg CO ₂ eq.	3,10E-01	1,67E-03	9,10E-02	6,71E-04	5,21E-04	9,43E-04
	LAND USE AND LAND TRANSFORMATION	kg CO ₂ eq.	4,72E-03	9,39E-05	3,60E-04	3,71E-05	7,1E-06	1,24E-06
	TOTAL	kg CO ₂ eq.	2,09E+00	7,80E-01	9,70E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
DEPLETION POTENTIAL OF THE STRATOSPHERIC OZONE LAYER (ODP)	kg CFC 11 eq.	2,19E-07	4,97E-08	8,12E-08	2,01E-08	1,85E-09	8,92E-09	
ACIDIFICATION POTENTIAL (AP)	kg SO ₂ eq.	5,96E-03	8,33E-04	5,85E-03	2,67E-04	3,70E-05	1,99E-04	
EUTROPHICATION POTENTIAL (EP)	kg PO ₄ ³⁻ eq.	1,90E-03	1,56E-04	1,68E-03	5,66E-05	1,54E-05	4,26E-05	
FORMATION POTENTIAL OF TROPOSPHERIC OZONE (POCP)	kg C ₂ H ₄ eq.	6,86E-04	4,66E-05	4,84E-04	1,68E-05	1,44E-06	9,72E-06	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - ELEMENTS	kg Sb eq.	5,18E-06	7,34E-07	4,73E-06	3,05E-07	2,47E-08	3,12E-08	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - FOSSIL RESOURCES	MJ, net calorific value	3,61E+01	4,08E-00	1,26E+01	1,65E+01	1,13E-01	7,56E-01	
WATER SCARCITY POTENTIAL	m ³ eq.	6,87E-01	2,56E-02	7,65E-02	1,04E-02	1,88E-03	3,65E-02	

GLASS MOSAIC TILE IN DOTS OF PVC								
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4	
GLOBAL WARMING POTENTIAL (GWP)	FOSSIL	kg CO ₂ eq.	1,68E+00	2,76E-01	9,10E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
	BIOGENIC	kg CO ₂ eq.	3,10E-01	1,67E-03	9,10E-02	6,71E-04	5,21E-04	9,43E-04
	LAND USE AND LAND TRANSFORMATION	kg CO ₂ eq.	4,60E-03	9,39E-05	3,60E-04	3,71E-05	7,1E-06	1,24E-06
	TOTAL	kg CO ₂ eq.	1,99E+00	7,80E-01	9,70E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
DEPLETION POTENTIAL OF THE STRATOSPHERIC OZONE LAYER (ODP)	kg CFC 11 eq.	1,83E-07	4,97E-08	8,12E-08	2,01E-08	1,85E-09	8,92E-09	
ACIDIFICATION POTENTIAL (AP)	kg SO ₂ eq.	5,47E-03	8,33E-04	5,85E-03	2,67E-04	3,70E-05	1,99E-04	
EUTROPHICATION POTENTIAL (EP)	kg PO ₄ ³⁻ eq.	1,74E-03	1,56E-04	1,68E-03	5,66E-05	1,54E-05	4,26E-05	
FORMATION POTENTIAL OF TROPOSPHERIC OZONE (POCP)	kg C ₂ H ₄ eq.	5,78E-04	4,66E-05	4,84E-04	1,68E-05	1,44E-06	9,72E-06	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - ELEMENTS	kg Sb eq.	4,40E-06	7,34E-07	4,73E-06	3,05E-07	2,47E-08	3,12E-08	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - FOSSIL RESOURCES	MJ, net calorific value	3,22E+01	4,08E-00	1,26E+01	1,65E+01	1,13E-01	7,56E-01	
WATER SCARCITY POTENTIAL	m ³ eq.	1,52E+00	2,56E-02	7,65E-02	1,04E-02	1,88E-03	3,65E-02	

CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN 13

MOSAICO VÍTREO EN SOPORTE DE PUNTOS DE PUR								
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4	
GLOBAL WARMING POTENTIAL (GWP)	FOSSIL	kg CO ₂ eq.	2,33E+00	2,76E-01	9,10E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
	BIOGENIC	kg CO ₂ eq.	3,30E-01	1,67E-03	9,10E-02	6,71E-04	5,21E-04	9,43E-04
	LAND USE AND LAND TRANSFORMATION	kg CO ₂ eq.	4,46E-03	9,39E-05	3,60E-04	3,71E-05	7,1E-06	1,24E-06
	TOTAL	kg CO ₂ eq.	2,66E+00	7,80E-01	9,70E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
DEPLETION POTENTIAL OF THE STRATOSPHERIC OZONE LAYER (ODP)	kg CFC 11 eq.	1,85E-07	4,97E-08	8,12E-08	2,01E-08	1,85E-09	8,92E-09	
ACIDIFICATION POTENTIAL (AP)	kg SO ₂ eq.	8,71E-03	8,33E-04	5,85E-03	2,67E-04	3,70E-05	1,99E-04	
EUTROPHICATION POTENTIAL (EP)	kg PO ₄ ³⁻ eq.	2,46E-03	1,56E-04	1,68E-03	5,66E-05	1,54E-05	4,26E-05	
FORMATION POTENTIAL OF TROPOSPHERIC OZONE (POCP)	kg C ₂ H ₄ eq.	7,24E-04	4,66E-05	4,84E-04	1,68E-05	1,44E-06	9,72E-06	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - ELEMENTS	kg Sb eq.	5,34E-06	7,34E-07	4,73E-06	3,05E-07	2,47E-08	3,12E-08	
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - FOSSIL RESOURCES	MJ, net calorific value	4,07E+01	4,08E-00	1,26E+01	1,65E+01	1,13E-01	7,56E-01	
WATER SCARCITY POTENTIAL	m ³ eq.	1,44E+00	2,56E-02	7,65E-02	1,04E-02	1,88E-03	3,65E-02	

USO DE ENERGÍA

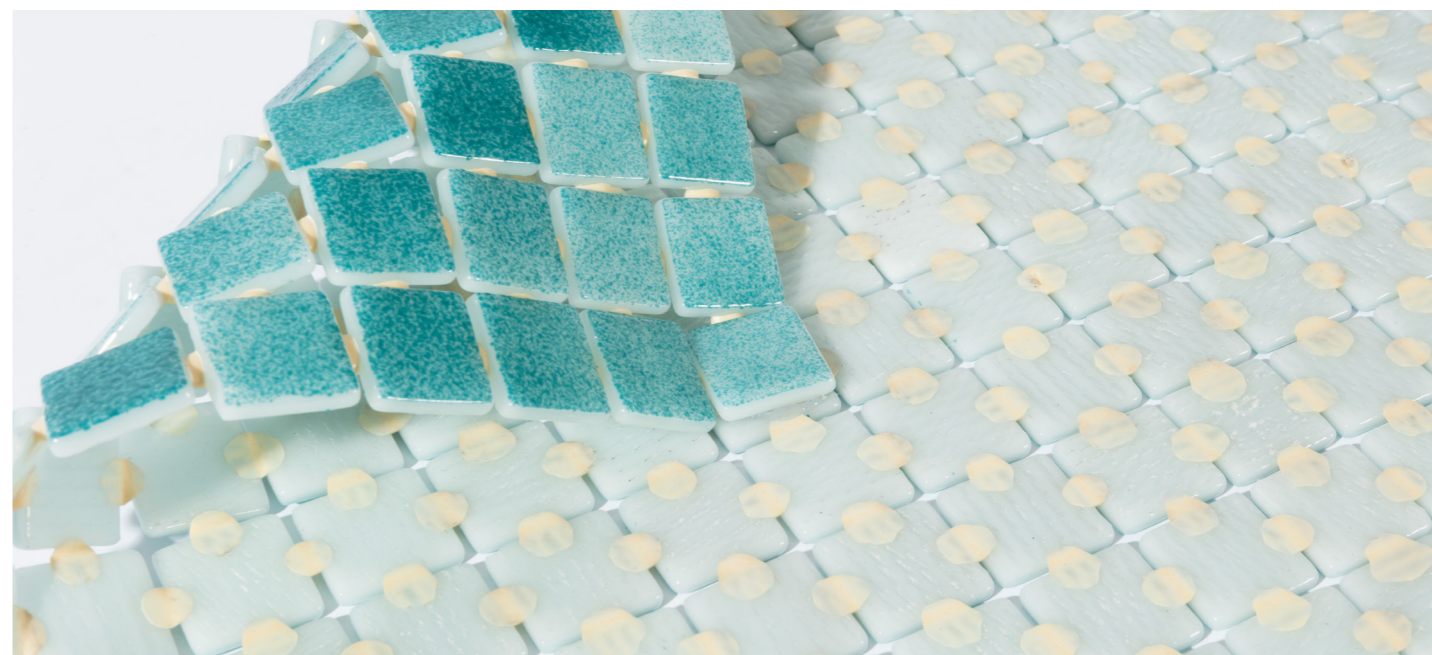
Los impactos mostrados en la siguiente tabla hacen referencia al revestimiento de 1 m² de una superficie con el producto mosaico vítreo en soporte papel adhesivo. Los módulos A1-A3 para los otros formatos de soporte se muestran para poder evaluar las diferencias. Con respecto al resto de módulos, el resultado es lo mismo para todos los tipos de soportes.

PARÁMETRO		UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4
PRIMARY ENERGY RESOURCES - RENEWABLE	USE AS ENERGY CARRIER	MJ, net calorific value	1,45E+01	5,57E-02	9,10E-01	1,11E-01	8,28E-03	2,70E-02
	USED AS RAW MATERIALS	MJ, net calorific value	0	0	0	0	0	0
	TOTAL	MJ, net calorific value	1,45E+01	5,57E-02	0	2,19E-02	3,59E-02	1,98E-02
PRIMARY ENERGY RESOURCES - NON-RENEWABLE	USE AS ENERGY CARRIER	MJ, net calorific value	2,27E+01	4,42E-00	9,14E+00	1,78E+00	2,06E-01	8,15E-01
	USED AS RAW MATERIALS	MJ, net calorific value	0	0	0	0	0	0
	TOTAL	MJ, net calorific value	2,27E+01	4,42E-00	9,14E+00	1,78E+00	2,06E-01	8,15E-01
SECONDARY MATERIAL		MJ, net calorific value	8,91E+00	0	0	0	0	0
RENEWABLE SECONDARY FUELS		MJ, net calorific value	0	0	0	0	0	0
NON-RENEWABLE SECONDARY FUELS		MJ, net calorific value	0	0	0	0	0	0
NET USE OF FRESH WATER		MJ, net calorific value	1,20E-02	7,75E-04	2,34E-03	3,12E-04	1,51E-04	8,51E-04



POTENTIAL ENVIRONMENTAL IMPACT

PARÁMETRO	UNIDAD	MALLA DE POLIESTER	PUNTOS PVC	PUNTOS PUR	
		TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3	
PRIMARY ENERGY RESOURCES - RENEWABLE	USE AS ENERGY CARRIER	MJ, net calorific value	1,48E+01	1,47E+01	1,52E+01
	USED AS RAW MATERIALS	MJ, net calorific value	0	0	0
	TOTAL	MJ, net calorific value	1,48E+01	1,47E+01	1,52E+01
PRIMARY ENERGY RESOURCES - RENEWABLE	USE AS ENERGY CARRIER	MJ, net calorific value	4,13E+01	4,42E+00	4,82E+01
	USED AS RAW MATERIALS	MJ, net calorific value	0	0	0
	TOTAL	MJ, net calorific value	4,13E+01	4,42E+00	4,82E+01
SECONDARY MATERIAL		kg	8,91E+00	8,91E+00	8,91E+00
RENEWABLE SECONDARY FUELS		MJ, net calorific value	0	0	0
NON-RENEWABLE SECONDARY FUELS		MJ, net calorific value	0	0	0
NET USE OF FRESH WATER		m ³	1,76E-02	4,06E-02	3,55E-02



PRODUCCIÓN DE RESIDUOS							
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4
HAZARDOUS WASTE DISPOSED	kg	3,44E-05	2,48E-06	2,07E-04	1,00E-06	1,54E-07	5,37E-07
NON-HAZARDOUS WASTE DISPOSED	kg	1,11E+00	1,94E-01	2,68E-01	8,08E-02	5,35E-03	5,04E+00
RADIATIVE WASTE DISPOSED	kg	8,36E-05	2,80E-05	0,00E+00	1,13E-05	1,88E-06	5,02E-06

PRODUCCIÓN DE RESIDUOS				
PARÁMETRO	UNIDAD	MALLA DE POLIESTER	PUNTOS PVC	PUNTOS PUR
		TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3
HAZARDOUS WASTE DISPOSED	kg	3,86E-05	3,58E-05	3,67E-05
NON-HAZARDOUS WASTE DISPOSED	kg	1,21E+00	1,12E+00	1,14E+00
RADIATIVE WASTE DISPOSED	kg	1,05E-04	8,51E-05	8,65E-05

FLUJOS DE SALIDA							
PARÁMETRO	UNIDAD	TOTAL A1-A3	A4	A5	C2	C3	C4
COMPONENTS FOR REUSE	kg	0	0	0	0	0	0
MATERIAL FOR RECYCLING	kg	2,15E-04	3,38E-05	1,32E-01	0,00E+00	3,34E+00	2,37E-06
MATERIALS FOR ENERGY RECOVERY	kg	0	0	0	0	0	0
EXPORTED ENERGY, ELECTRICITY	kg	0	0	0	0	0	0
EXPORTED ENERGY, THERMAL	kg	0	0	0	0	0	0

WASTE PRODUCTION				
PARAMETER PARÁMETRO	UNIDAD	MALLA DE POLIESTER	PUNTOS PVC	PUNTOS PUR
		TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3	TOTAL A1-A3
COMPONENTS FOR REUSE	kg	0	0	0
MATERIAL FOR RECYCLING	kg	2,76E-04	2,52E-04	2,99E-04
MATERIALS FOR ENERGY RECOVERY	kg	0	0	0
EXPORTED ENERGY, ELECTRICITY		0	0	0
EXPORTED ENERGY, THERMAL		0	0	0

NO SE INCLUYE OTRA INFORMACIÓN.

REFERENCIAS

General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 3.0.

EN 15804:2012+A1:2013

Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.

ISO 14040. (2006)

Environmental Management - Life cycle assessment - Principles and framework (EN ISO 14040:2006).

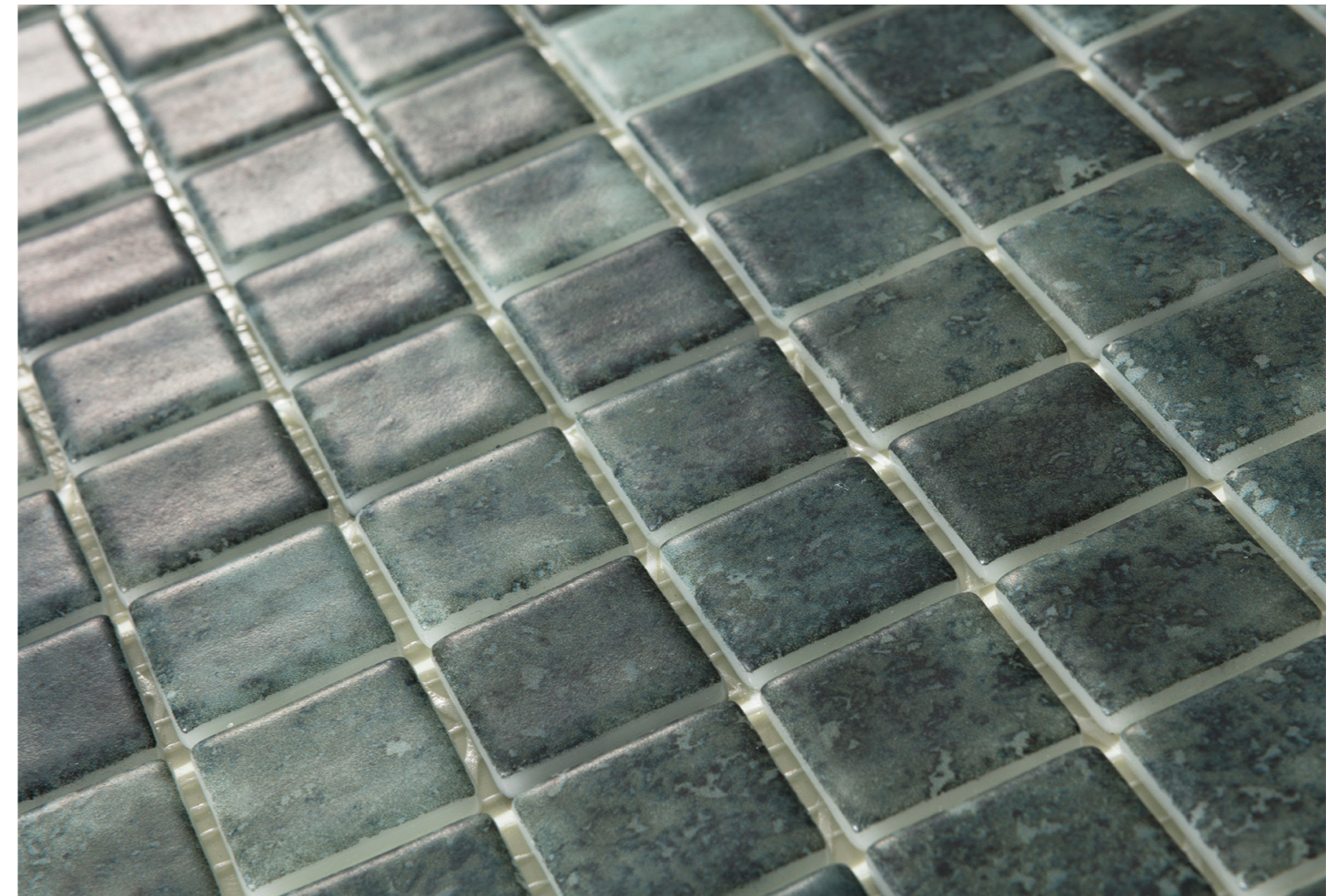
ISO 14044

Environmental Management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines (EN ISO 14044:2006).

ISO 14025:2010

Environmental labels and declarations-Type III Environmental Declarations-Principles and procedures

Tasas de tratamiento de los residuos de la construcción y demolición (2016)
http://appsso.eurostat.ec.europa.eu/nui/show.do?lang=en&dataset=env_wasgen





EPD®

INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

WWW.ENVIRONDEC.COM

VIDREPUR